

Уроки, извлеченные из аварии, произошедшей в АО «ЭКОС-1»

Дата аварии: 5 сентября 2020 года

Наименование организации: АО «ЭКОС-1»

Место аварии:

Авария произошла на опасном производственном объекте «Площадка цеха по производству и расфасовке химических реактивов». В двухэтажном здании производственного корпуса произошло возгорание на первом этаже участка №1, в комнатах №128 площадью 45м² и комнате №129 площадью 15м².

На момент начала расследования 8 сентября 2020 по прибытии комиссии было установлено, что технологическое оборудование, средства автоматизации и сигнализации, вентиляционное оборудование, находящееся на участке, на котором произошло возгорание, демонтировано.

Последствия аварии:

Согласно представленной справке от АО «ЭКОС-1» общий экономический ущерб от аварии составил 1 066 652 рублей 70 копеек.

Расчет ущерба является ориентировочным и не учитывает требования об ущербе, не заявленными третьими лицами.

Претензии по возмещению ущерба от государственных контрольно-надзорных органов не поступали.

Экологический ущерб не установлен.

Краткое описание аварии.

Авария произошла на опасном производственном объекте «Площадка цеха по производству и расфасовке химических реактивов». В двухэтажном здании производственного корпуса, произошло возгорание, на первом этаже участка №1, в комнатах №128 площадью 45м² и комнате №129 площадью 15м².

Технические причины аварии:

Комиссия по техническому расследованию причин аварии, произошедшей 5 сентября 2020 года в АО «ЭКОС-1» на опасном производственном объекте «Площадке цеха по производству и расфасовке химических реактивов» о причине демонтажа технологического оборудования, установленного в двухэтажном здании производственного корпуса, на первом этаже участка №1, в комнате №128 площадью 45м², являющегося местом аварии, установила наиболее вероятную техническую причину аварии, а именно: при производстве работ на участке фасовки бензола произошел розлив опасного вещества – бензола, который образовал с воздухом взрывоопасную смесь. Отсутствие заземления надлежащего качества привело взрывоопасную смесь к так называемому «хлопку» с последующим возгоранием и взрывом.

Организационные причины аварии:

Не осуществляется в полной мере производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности, а именно:

В рабочей инструкции РИ № 22 аппаратчика перегонки отсутствуют: методы и приемы работы на участке фасовки бензола; режимы операций во время процесса фасовки; описание технологического процесса фасовки бензола; технологическая последовательность выполнения отдельных операций по фасовке бензола; методы и объемы проверки качества их выполнения, обеспечивающие безопасное проведение работ; порядок проведения этапов заземления оборудования.

Мероприятия по устранению причин аварии и предупреждению аварийных ситуаций.

АО «ЭКОС-1» необходимо:

Результаты технического расследования причин аварии довести до работников АО «ЭКОС-1», связанных с эксплуатацией опасного производственного объекта.

Разработать мероприятия по ликвидации последствий пожара в соответствии с требованиями промышленной безопасности. Представить мероприятия по ликвидации последствий пожара в Центральное управление Ростехнадзора.

Внести необходимые изменения в технологическую инструкцию РИ № 22 аппаратчика перегонки с учетом требований законодательства в области промышленной безопасности.

Внести изменения во временный технологический регламент производства бензола от 01.10.2006 с учетом требований законодательства в области промышленной безопасности.

Провести полную и достоверную идентификацию опасного производственного объекта, с последующим внесением изменений в сведения, характеризующие опасный производственный объект.

Провести мероприятия для установления безопасного срока эксплуатации на все технические устройства, здания и сооружения, эксплуатируемые в составе опасного производственного объекта.

Провести аттестацию в области промышленной безопасности соответствующих специалистов по следующим областям аттестации Б.1.17, Б.1.19, Б.10.1.

Извлеченные уроки.

Требуется обеспечить неукоснительное соблюдение требований промышленной безопасности и контролировать соблюдение требований технологической дисциплины, должностных и производственных инструкций.